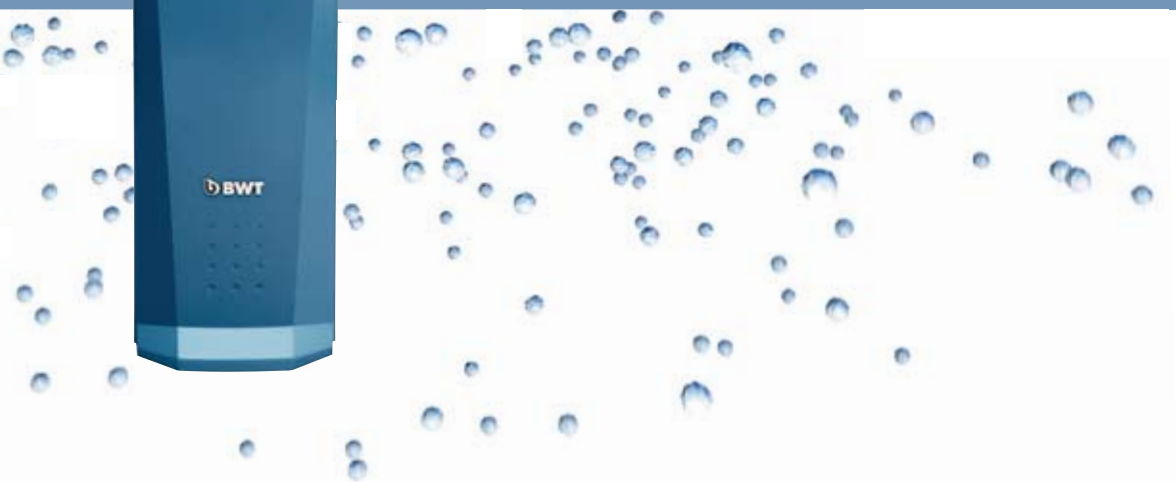




AQA TOTAL ENERGY

3-Phasenschutz für Ihr Trinkwasser





Wasser ist die Grundlage unseres Lebens und unserer Gesundheit. Unser Körper benötigt Wasser, jeden Tag, für fast jede Aufgabe. Der sensible Wasserhaushalt unseres Körpers muss ständig im Gleichgewicht gehalten werden. Aus diesem Grund sollten erwachsene, gesunde Menschen mindestens zwei Liter Wasser pro Tag trinken.





Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie

Mineralien – gut für Sie, schlecht für Ihre Installationen

Wassertrinken tut uns gut, speziell die darin gelösten Spurenelemente und Mineralien helfen uns, gesund zu bleiben. Was liegt also näher als gesundes, mineralstoffreiches Trinkwasser direkt aus dem Wasserhahn fließen zu lassen? Genau diese Mineralien – vor allem Kalzium und Magnesium – sind aber die Hauptursache für Kalkablagerungen in Rohren, Haushaltsgeräten und auf Armaturen. Solche Ablagerungen sind ärgerlich, unschön und können kostspielige Folgen haben. Tun Sie Ihrer Familie etwas Gutes und sichern Sie sich wertvolles Trinkwasser. Mit dem Einbau von AQA total Energy schützen Sie Ihre Rohrleitungen und Boiler optimal. Dabei bleiben alle Mineralstoffe im Wasser enthalten. So können Sie Ihr wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen frisch genießen.

AQA total Energy – Ihrer Familie zuliebe



Gönnen Sie sich den modernen Schutz Ihrer Trinkwasserinstallation



AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind



Schützen Sie sich und Ihr Zuhause

Überall wo Wasser fließt, tropft oder steht, kann sich Kalk bilden. Das liegt an den im Wasser gelösten Kalzium- und Magnesium-Ionen, die für die Wasserhärte verantwortlich sind. In Folge kann es zu verkalkten Rohrinstallationen, verkalkten Boilern und Duschköpfen kommen.

Auch die Heizkosten steigen durch verkalkte Heizflächen: Eine 1 mm dünne Kalkschicht auf der Heizspirale im Boiler erhöht den Energieverbrauch um 10%. Und schließlich sind Ablagerungen in Wasserrohren die ideale Brutstätte für die verschiedensten Bakterien!

AQA total Energy mit seinem 3-Phasenschutz schützt sicher bei kalkhaltigem Wasser.





AQA total Energy – wertvolles Trinkwasser aus sauberen Rohrleitungen

Natürliche Mineralstoffquelle in Ihrem Haus

Unser Trinkwasser enthält gelöste Spurenelemente und Mineralien wie Magnesium – ein wichtiger Mineralstoff für unseren Körper. Er sorgt für den Energiestoffwechsel und die Knochenbildung und gibt uns Energie für den Alltag. Mit AQA total Energy bleiben alle Mineralstoffe im Wasser und Sie nehmen wertvolles Kalzium und Magnesium automatisch mit Ihrem Trinkwasser zu sich – Tag für Tag, einfach mit jedem Schluck Wasser. Ein vitaler Trinkgenuss für ein Plus an Gesundheit und Leistungsstärke.

Verbessern Sie Ihre Trinkgewohnheiten und Ihr Wohlbefinden durch bewussten Trinkwassergenuss – mit AQA total Energy machen Sie aus Ihrem Wasserhahn eine sprudelnde Energiequelle mit wertvollem Trinkwasser.





AQA total Energy – weil Sie es sich wert sind





AQA total Energy – sorgt für wertvolles Trinkwasser



AQA total Energy – dreifach gut

AQA total Energy bietet optimalen Kalkschutz und effizienten Korrosionsschutz für Ihre Trinkwasserinstallation und wertvolles, vitalstoffreiches Wasser für Sie.

Optimaler Kalkschutz

Durch seine revolutionäre Bipolar-Technologie bilden sich Nanokristalle, die den im Wasser gelösten Kalk stabilisieren. So kann er sich nicht in Rohren, Leitungen, Installationen und Boilern ablagern.

Effizienter Korrosionsschutz

AQA total Energy unterstützt den natürlichen Aufbau einer wirksamen Deckschicht gegen Flächenkorrosion bei metallischen Rohrwerkstoffen.

Vitalstoffreiches Trinkwasser

Dabei bleiben mit AQA total Energy alle Mineralstoffe im Trinkwasser – wie das lebenswichtige Magnesium.

So erhalten Sie natürlich wertvolles Trinkwasser, das Ihre Installation vor Kalkablagerungen und Korrosion schützt.

■ optimaler Kalkschutz

■ effizienter Korrosionsschutz

■ vitalstoffreiches Trinkwasser



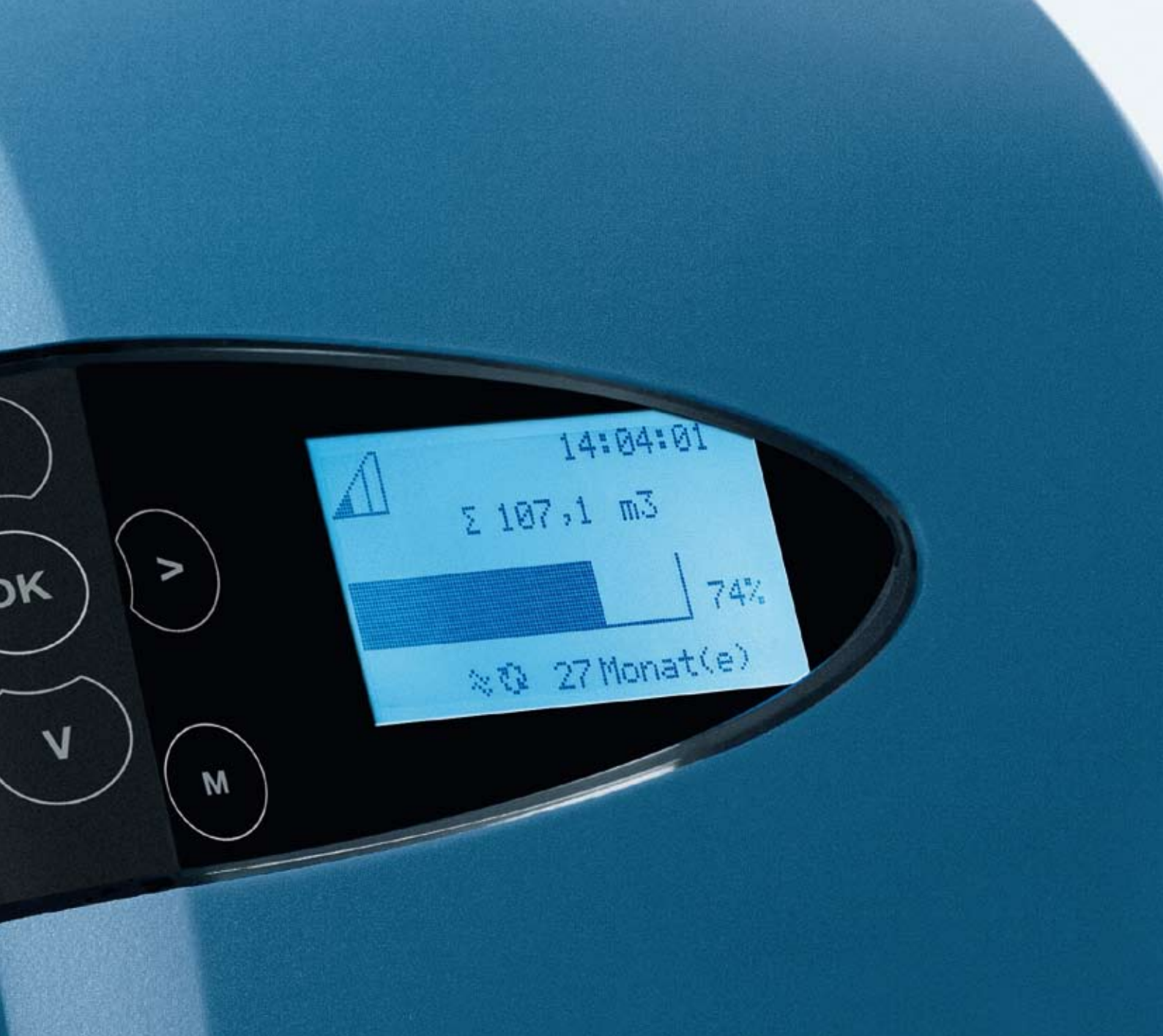
Revolutionäre Technik – einfach gutes Wasser

Das Herz des AQA total Energy ist die einzigartige Bipolar-Technologie: Durch präzise abgestimmte Strom- und Spannungsimpulse bilden sich winzige Kalkkristalle. Diese Nanokristalle stabilisieren den im Wasser gelösten Kalk. So bleibt er – genau wie alle anderen Mineralien – im Wasser erhalten, lagert sich aber nicht in Leitungen oder Boilern ab. Eine zusätzliche Funktionalität des AQA total Energy sorgt dafür, dass sich in den Leitungen eine feine, schützende Anti-Korrosionsschicht ausbildet. Die neue mikroprozessorgesteuerte Elektronik sorgt für optimalen Informations- und Bedienkomfort. Dabei arbeitet AQA total Energy vollautomatisch und es muss lediglich die Wirkeinheit, je nach Wasserverbrauch, spätestens nach drei Jahren getauscht werden.

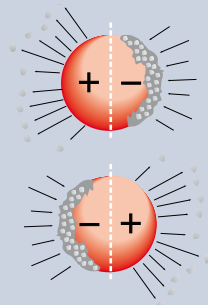
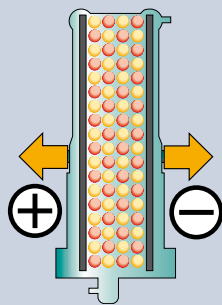
Perfekte Hygiene durch neuartiges Refill-System

Für aktive Hygiene und Sicherheit erfolgt ein Hygiene-Kartuschenentwurf – problemlos und einfach mit dem neuartigen Refill-System.





Wertvolles Trinkwasser für die ganze Familie



AQA total Energy – optimaler Kalkschutz und effizienter Korrosionsschutz in technologischer Perfektion



Maßgeschneiderte Trinkwassersysteme

AQA total Energy gibt es in mehreren Leistungsstufen, um jederzeit perfekte Wasserqualität garantieren zu können.



Für den 1- bis 3-Personen-Haushalt:

AQA total Energy 1500
für den Single-Haushalt oder die Kleinfamilie.
Aufbereitungsleistung: 25 l/min.
Ideal für 1- bis 3-Personen-Haushalte.



Für 2- bis 4-Wohneinheiten:

AQA total Energy 4500
Für 2 bis 4 Wohneinheiten gibt es mit dem AQA total Energy 4500 jetzt eine neue, maßgeschneiderte Lösung.
Aufbereitungsleistung: 75l/min.
Ideal für 2 bis 4 Wohneinheiten.



Für bis zu 6 Personen im Haushalt:

AQA total Energy 2500
Wenn in Ihrem Haus bis zu sechs Personen wohnen, dann ist die Type 2500 genau richtig für Sie.
Aufbereitungsleistung: 42 l/min
Ist auch dann ausreichend, wenn mehrere Leute zur selben Zeit Wasser entnehmen. Wenn z.B. die Waschmaschine läuft, während die Tochter unter der Dusche steht und/oder die Frau/der Mann kocht.



Für Großanlagen:

AQA total Energy 5600 bis 14000
Die Geräteserie stellt für eine beliebige Zahl von Entnahmestellen optimal behandeltes Wasser zur Verfügung. Egal ob Mehrfamilienhaus, Sportstätte, Krankenhaus, Seniorenheim, Wohnhausanlage oder Hotel: AQA total Energy hat für alle Anforderungen die richtige Lösung. Und bei Bedarf können auch mehrere Geräte parallel geschaltet werden.



Technische Daten

AQA total Energy	Einheit	Type 1500	Type 2500	Type 4500	Type 5600	Type 8400	Type 11200	Type 14000
Anschluss-Gewinde	[Zoll]	1" AG	5/4" ÜM	6/4" AG	6/4" AG	6/4" AG	2" AG	2" AG
Aufbereitungsleistung	[l/min]	25	42	75	93	140	187	233
max. Gleichzeitigkeit	[m³/h]	1,5	2,5	4,5	5,6	8,4	11,2	14
Wohneinheiten / Personen		1 WE / 1-3	1 WE / 1-6	2-4 WE	5-8 WE	9-16 WE	17-28 WE	29-44 WE
Kartuschenanzahl	[Stk.]	1	1	2	2	3	4	5
Kartuschenkapazität pro Kartusche*	[m³]	380±20	380±20	380±20	575±25	575±25	575±25	575±25
Aufbereitungskapazität gesamt*	[m³]	380±20	380±20	760±40	1150±50	1725±75	2300±100	2875±125
Druckverlust bei Nenndurchfluss	[bar]	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Betriebsdruck min./max.	[bar]	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10	2 / 10
Wasserhärte max.	[°dH]	40	40	40	40	40	40	40
max. Wassertemperatur	[°C]	30	30	30	30	30	30	30
max. Umgebungstemperatur	[°C]	40	40	40	40	40	40	40
max. Boilertemperatur	[°C]	80	80	80	80	80	80	80
Gerätehöhe gesamt	[mm]	1100	1130	1105	1280	1280	1280	1280
Gerätebreite	[mm]	320	310	320	560	560	825	825
Gerätetiefe	[mm]	200	280	320	470	470	470	470
Elektrische Anschlußleistung	[W]	60	60	120	120	180	240	300
Energieverbrauch	[kWh/m³]	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
Leistung im Standby Betrieb	[Wh]	8	8	13	13	13	15	15

Innovation Dynamik Zukunft

■ 1957

Mineralstoffdosierer

■ 1970

Ozonverfahren

1979

Quantozonverfahren
für Schwimmbäder

■ 1981

GS-geprüfter
Schutzfilter PN 16

1983

Rückspülfilter mit
Saugring-Rückspülsystem

1986

Duplexenthärtungsanlagen

1988

Bipolare Membran
für die elektrochemische
Wasserdissoziation

BWT – The Water Company

Die Best Water Technology-Gruppe ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.350 Mitarbeiter in 76 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie und Kommunen mit innovativen Technologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit Wasser zu geben.

Unsere Stärken sind ökonomische und ökologische Aufbereitungstechnologien zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, welche gleichzeitig einen Ressourcen schonenden Umgang mit dem Lebensmittel und Produktionsmittel Wasser garantieren.

Der Geschäftsbereich Fuel Cell Membrane Technologies (FCMT) entwickelt Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, den Energiekonverter des 21. Jahrhunderts. Aufbauend auf der starken europäischen Marktposition arbeitet die BWT konsequent an der Realisierung der Vision:

BWT – die international führende Wassertechnologie Gruppe

Innovation Dynamik Zukunft

■ 1995

DVGW-geprüfte
Großenthärter

1996

Kohlenwasserstoff-
Kompositmembranen
für Brennstoffzellen

1997

Alternativer Kalkschutz AQA total

1999

Teilstrom O₃-Verfahren
zur Entmanganung von
Mineralwasser

1999

DVGW-Prüfzeichen
für AQA total

■ 2001

Alternativer Kalk-
und Korrosionsschutz
AQA total plus

2001

Filtersysteme mit PN 18

2002

fumion, F perfluorierte
Polymere für Nieder-
temperaturbrennstoffzellen

2003

Hohlfasermembranfilter B-Safe

2004

fumapem[®], A Hochtemperatur-
membranen für stationäre Bren-
nstoffzellen

2005

Biox und MDA-Verfahren für
die Mineralwasseraufbereitung

2005

Alternativer Kalk-
und Korrosionsschutz
AQA total Energy

■ 2005

Chemiefreie Desinfektion
von Luftbefeuchtern PairOx

2006

Septon Biosafe, chemiefreie,
kontinuierliche Entsalzung mit
integrierter Ultrafiltration

2006

Hydrokat, katalytische
Verbrennung von Wasser-
stoff und Sauerstoff in
Elektrolyseanlagen

2006

Multifunktionale
Chlordioxidherzeugung

2006

fumapem[®], S Kohlenstoff
membran für Direktmethanol-
brennstoffzellen

2007

Wassertechnologie in
Vollendung – **AQA perla
und AQA total Energy**

2008

Regeneriersalz mit integrierter
Patent-Hygiene-Reinigungs-
komponente – **BWT SANISAL/
SANITABS**

Meilensteine der modernen Wassertechnologie

BWT – The Water Company

Die Best Water Technology-Gruppe wurde 1990 gegründet und ist heute Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. Mehr als 2.500 Mitarbeiter in 70 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften arbeiten an dem Ziel, Kunden aus Privathaushalten, Industrie, Gewerbe, Hotels und Kommunen mit innovativen, ökonomischen und ökologischen Aufbereitungstechnologien ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Kontakt mit dem Lebenselixier Wasser zu geben.

BWT bietet modernste Wasseraufbereitungssysteme und Services für Trinkwasser, Pharma- und Prozesswasser, Heizungswasser, Kessel-, Kühl- und Klimaanlage Wasser sowie Schwimmbadwasser. Für den technologischen Vorsprung in allen Bereichen der Wasseraufbereitung forschen, entwickeln und optimieren die BWT-Innovationszentren laufend Verfahren für Filtration, Kalkschutz, Enthärtung, Dosiertechnik, Desinfektion (UV, Ozon, Chlordioxid, etc.), Membrantechnik (Mikro-, Ultra-, Nanofiltration, Umkehrosmose) und Hygienemanagement (Legionellenschutz).

Über 10.000 Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Ob am Eingang der Hauswasserleitung (am „Point-of-entry“) oder an der Entnahmestelle des Wassers („Point-of-use“), BWT-Produk-

te „Made in Europe“ haben sich millionenfach bewährt. Mit neuen Tischwasserfiltern für die Tee- und Kaffeezubereitung, Filter zur Wasseroptimierung für Kaffeemaschinen, Wasserfiltern für Backöfen, Dampfgerätee und Vendinggeräte, Untertisch-Partikelfiltern, Trinkwasserspender sowie Umkehrosmose- und UV-Geräten bietet die BWT nun auch Endkunden innovative und kompakte Produkte für beste Wasserqualität.

Beste Technologien und permanente Produktweiterentwicklung tragen maßgeblich zum Wachstum des Unternehmens und dem hohen Bekanntheitsgrad der marktführenden regionalen Marken BWT, Cillit, HOH, Permo und Christ Aqua bei.

Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für die Brennstoffzelle, dem Energiekonverter des 21. Jahrhunderts, arbeitet die BWT für eine saubere Energieversorgung.

BWT – The Water Company - ist unsere Mission, unseren Kunden und Partnern die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten. Wasser ist Lebenselixier und eine begrenzte Ressource. Wasser ist unsere Aufgabe.

BWT – die international führende Wassertechnologie Gruppe

Wenn Sie mehr wissen wollen:

BWT Braunau:

A-5280 Braunau
Industriezeile 34
Tel.: 07722/632 64-0
Fax: 07722/632 64-70
E-Mail: office.braunau@bwt.at

BWT Wien:

A-1230 Wien
Perfektastraße 61
Tel.: 01/6 98 98 98
Fax: 01/6 98 98 98-11
E-Mail: office.wien@bwt.at

BWT Lieboch:

A-8501 Lieboch/Graz
Turmplatz 1
Tel.: 03136/62 022-0
Fax: 03136/62 022-6
E-Mail: office.lieboch@bwt.at

BWT Innsbruck:

A-6063 Innsbruck/Rum
Siemensstraße 13
Tel.: 0512/282 576
Fax: 0512/287 234-20
E-Mail: office.innsbruck@bwt.at

Zentrale:

BWT Austria GmbH
A-5310 Mondsee
Walter-Simmer-Straße 4
Tel.: 06232/5011-0
Fax: 06232/4058
E-Mail: office@bwt.at

www.bwt.at



BWT
BEST WATER TECHNOLOGY